



# 表面処理・腐食防食コンサルティング

表面処理鋼板、めっき・塗装製品の耐食性評価、腐食防食コンサルティング、各種腐食試験をお引き受けします。

## 表面処理鋼板の耐食性・耐久性・皮膜特性評価

各種表面処理製品の耐食性・耐久性を評価します。

- 耐候性試験(促進試験): CCT、ACTE試験、CASS、人工酸性雨、コロドコート(凍結防止剤)、サンシャインウエザー、ガス腐食試験、腐食溶液浸漬試験(蟻酸、アルコールなど)
- 塗膜・皮膜特性評価: めっき皮膜調査、化成処理皮膜調査、電着塗装試験、表面粗度・硬度、膜厚測定、密着性試験、摩擦抵抗、磨耗試験、塗膜接着耐久性評価(温度勾配試験)、チッピング試験、グラベロ試験、ナノインデンテーション(スクラッチテスト)

## 複合サイクル腐食(CCT)試験

JASO M610等各種の試験サイクルで表面処理鋼板や各種部材の耐食性を評価します。



小型CCT試験機

CCT試験機仕様

	低温型試験機	塩水浸漬型試験機	小型CCT試験機
試験槽(m)	W0.96 × D0.6 × H0.86	W1.2 × D0.9 × H1.1	W0.9 × D0.6 × H0.5
温度範囲、湿度	-20~70℃ 25%(60℃)~95% (50~70℃)RH	外気温+10~70℃ 25%(60℃)~95% (50~70℃)RH	外気温+10~60℃ 25%(60℃)~ 95%(50℃)RH
塩水噴霧試験	35~50℃	35~50℃	35~50℃
塩水浸漬試験	—	外気温+10~60℃	—
降雨試験	—	—	水洗ノズル3個 RTのみ

## ガス腐食試験

使用環境を模擬したppbオーダーの混合ガス雰囲気中で、車載電子部品・機器の耐久性・信頼性を評価します。



ガス腐食試験設備

- 実環境で発生する電子部品の腐食現象を再現
- 4種(H<sub>2</sub>S、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、Cl<sub>2</sub>)までの混合ガス試験が可能
- 微量定量ポンプによりppbオーダーのガス濃度を制御
- 試験槽寸法: W500 × D500 × H700mm
- 温度、湿度: 20~50℃、70~95%RH(25℃)



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2010 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.  
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。