

U字形状スポット溶接継手の強度試験

U字形状溶接継手強度試験で、より純粋なはく離強度・せん断強度を測定できます。

U字形状スポット溶接

● U字形状スポット溶接

自動車の車体には1台当たり3000～6000点のスポット溶接個所があり、スポット溶接は車体組み立ての重要な技術となっています。

近年のCAE技術の向上により、より純粋な溶接部強度と物性が求められています。当社では抵抗スポット溶接機による試験片作製(図1)から溶接強度測定や破断形態の調査、溶接部の組織観察まで一貫して評価できます。



図1 U字形状溶接継手

U字形状継手強度試験

● U字形状スポット溶接継手強度試験

専用の治具を使用することによりU字形状の溶接継手強度試験(図2)を実施できます。治具の設置角度を変えること(図3)により剥離強度からせん断強度までご要望の強度を測定できます。通常の十字形状の剥離試験やせん断形状のせん断強度試験と比較し、U字形状の強度試験ではインナーにボルトで継手を固定することにより板の変形が抑えられるため、より純粋な継手強度を測定できます。またその他試験との組み合わせにより、溶接品質改善や問題解決に向けたご提案が可能です。

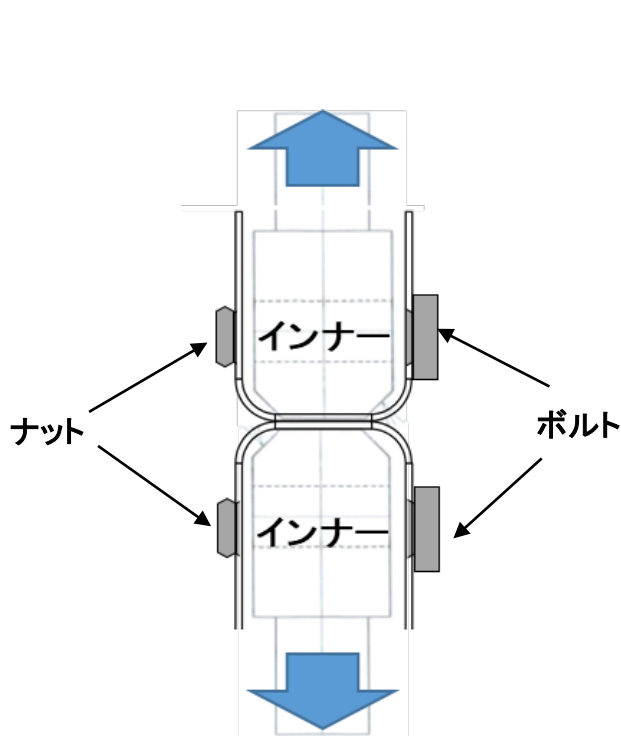


図2 U字剥離試験イメージ

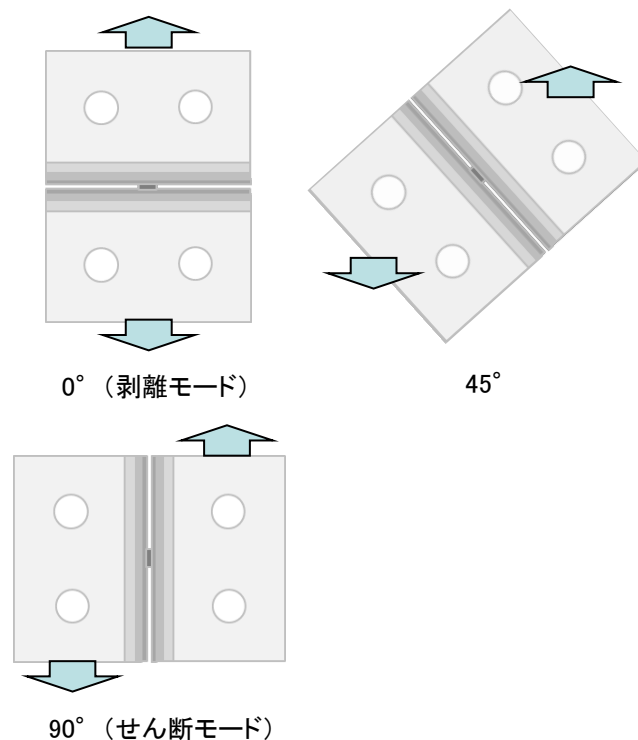


図3 強度試験角度例