



# ねじ込み時・穴あけ時におけるトルクとスラスト力評価

ドリルによる穴あけ時・スクリューのねじ込み時に発生するトルクとスラスト力を同時に評価します。

## 試験技術の概要

- スクリューのねじ込み時・ドリルによる穴あけ時に発生するトルクとスラスト力を同時に評価します。

回転変位と軸方向変位を同時に制御した試験により回転変位とトルク、軸方向変位とスラスト力(ドリルによる穴あけ時・スクリューのねじ込みにより軸方向に発生する押しつけ力)を評価します。

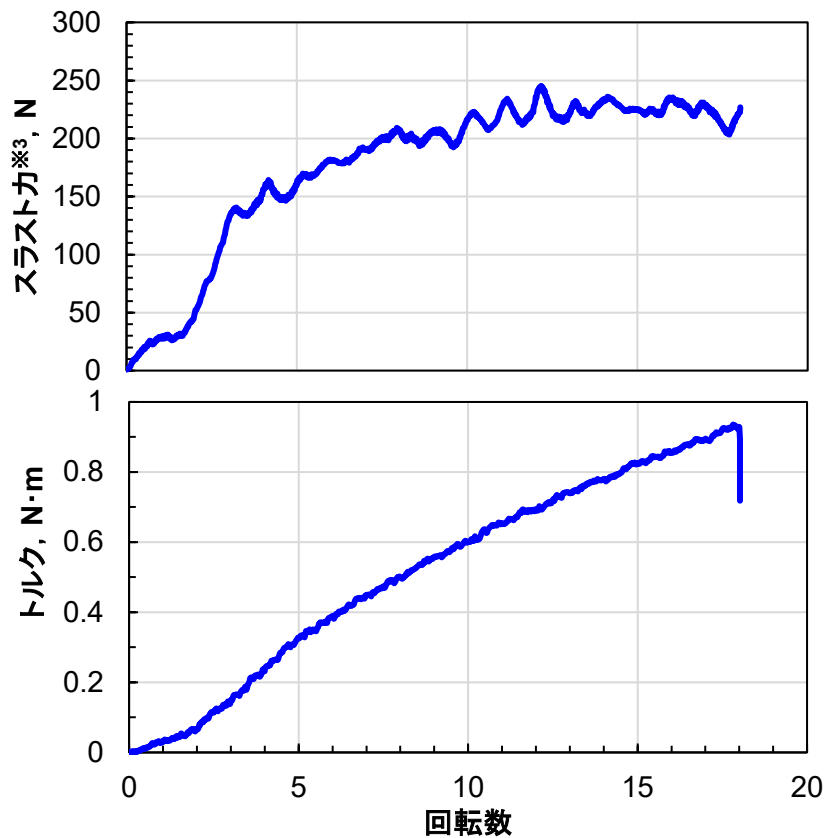
試験環境	室温大気中（その他の試験環境についてはご相談ください。）
試験	軸方向・ねじり同時载荷試験（軸方向速度・回転速度制御）
最大試験荷重容量※1	±7kN(10kN二軸疲労試験機)、±2.1kN(3kN二軸疲労試験機)
最大試験トルク容量	±100N・m(10kN二軸疲労試験機)、±25N・m(3kN二軸疲労試験機)
回転速度制御範囲※2	1500° /秒以下

※1 軸方向の荷重を一定に制御した際のトルクの評価も可能です。

※2 回転速度および軸方向変位速度の条件はご相談ください。

## 評価事例

- 工業用スクリューを用いた回転数とスラスト力およびトルクの関係評価



※3 圧縮側を正としています。



評価装置

評価結果



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2024 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.  
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。