



高温・高湿度環境下における長時間の振動試験

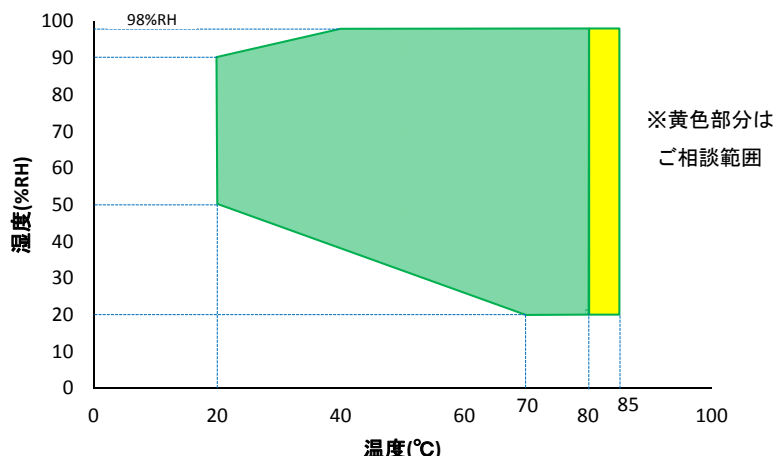
高温・高湿度環境を模擬した長時間の振動試験を実現いたしました。

特徴および試験例

当社の振動試験機は、チャンバー加湿器の能力を向上させることにより、高温・高湿度環境下における振動試験を実現できます。長時間の振動試験においても、目標の温度・湿度をキープすることができます。

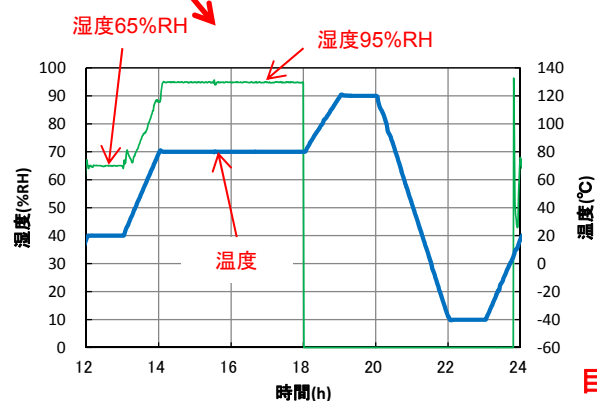
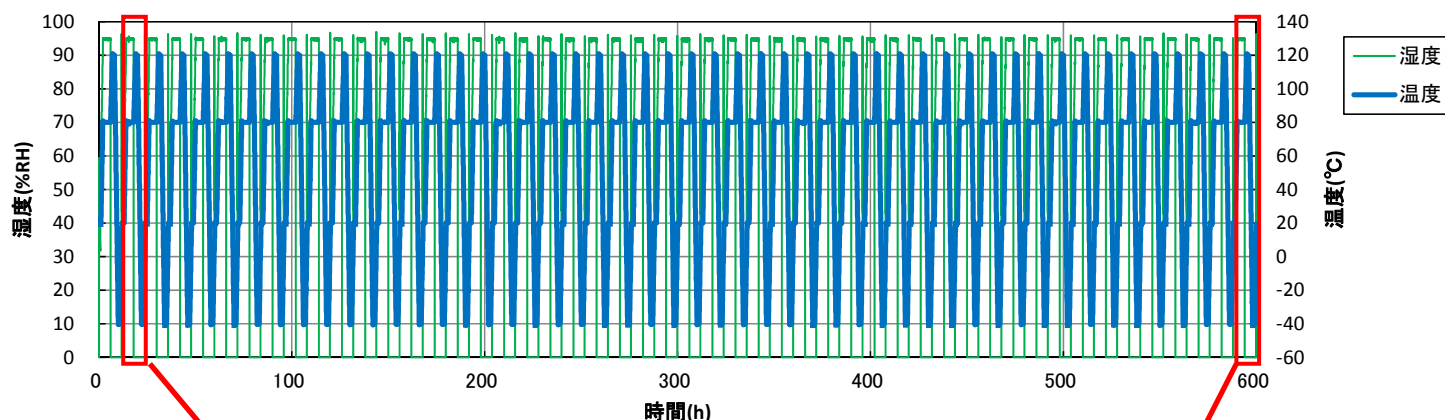
<試験例>

- 供試品種類 : 自動車部品
- 振動条件 : SINE振動(50-2000Hz,20G)
- 試験温度 : -40℃~+120℃
- 試験湿度 : 65%RH~95%RH
- 試験時間 : 600時間

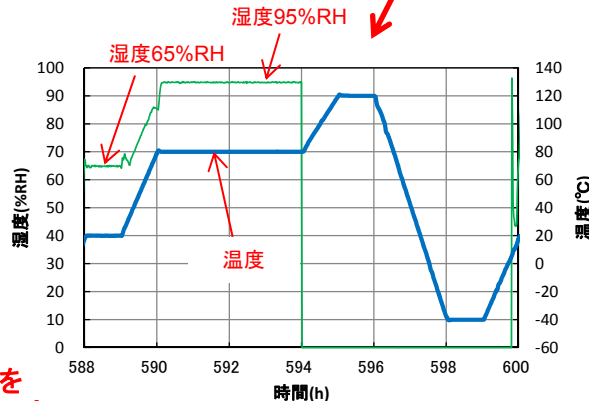


温湿度制御可能範囲図

● 試験開始～600時間経過 温湿度チャート



試験開始直後の温湿度チャート



試験終了間際の温湿度チャート

目標の温度・湿度を
試験終了時までキープ

● 当社では、様々な環境下での振動試験を承っておりますので、お気軽にお問い合わせください。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2018 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。