



超ハイテン材の打抜き性評価

超ハイテン材の打抜き性、及び打抜き材の機械特性(曲げ性、疲労特性等)を評価します

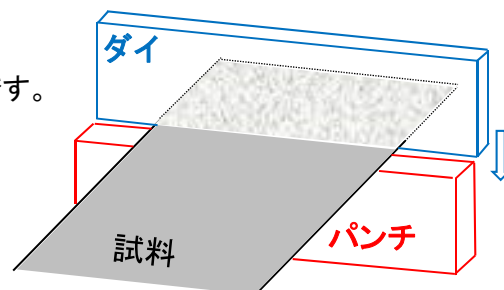
試験の特徴

- 超ハイテン材を直線打抜き加工し、打抜き材を評価いたします。
 - ・TS:2GPaクラスの超ハイテン材を評価します。
 - ・打ち抜き時のクリアランス調整が可能です。
 - ・矩形の打抜き材を作成し、曲げ性など機械特性を評価します。
 - ・ダイを種々の材質で作成し打抜き端面を観察することで、金型の評価をおこないます。

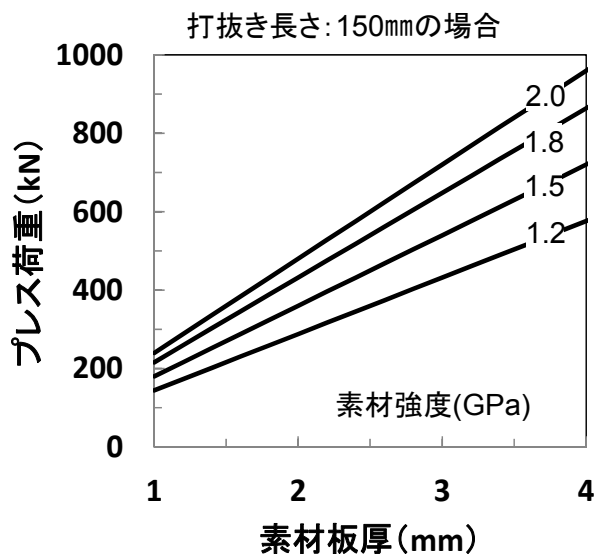
試験内容

●打抜き加工の概要

- ・200mmまでの直線打抜きが可能です。
- ・打抜きクリアランス:0.05~0.4mm(0.05mmピッチ)で調整可能です。
※ご要望に応じて対応いたします。
- ・打抜きレーキ角0°です。
- ・試料の送り長さを変更することで
ご要望に応じた矩形サンプルを作成できます。



●打抜き荷重



打抜き金型

※2.0GPaを超える超ハイテン材の打抜きについては、ご相談ください。

測定事例

- 鋼板の打抜き断面評価(亀裂、バリ高さ)
- 打抜き材の機械特性評価(曲げ性、疲労特性)
- 打抜き材の遅れ破壊特性評価
- 金型耐久性評価



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2019 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。