



ISO 15614-1に準拠した溶接施工法試験とWPS作成支援

ISO 15614-1に引用された多くの海外規格を把握したうえで、規格通りの検査を実施します。

ISO 15614-1規格に関する状況

近年、溶接構造物を欧州に輸出する際は、ISO 15614-1(2017)規格に基づき、海外の船級協会様の立ち合いによる溶接施工法試験の実施やWPS+PQRの作成を求められることが増えています。

しかしISO 15614-1規格には多くの海外規格が引用されており、すべてを購入するには費用もかかり、また熟練技術者の減少のため、全体を理解した検査の実施は困難になっております。

(規格の名称) ISO 15614-1:2017 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials
 -- Welding procedure test --
 Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys

ISO 15614-1規格による溶接施工法試験に関する当社の支援内容

当社は、ISO 15614-1に引用された多くの海外規格を保有しており、熟練技術者が、規格体系の全体を理解して、試験方案作成の支援および非破壊試験や機械試験などを実施させていただきます。また海外の船級協会様によるお立ち合い試験にも対応可能です。

ISO 15614-1に引用された海外規格の例

	内容	規格名称
ISO 17637	VT試験	溶接部の非破壊試験－融接継手の目視試験 Non-destructive testing of welds -- Visual testing of fusion-welded joints
ISO 3452-1	PT試験	非破壊試験－浸透探傷試験－一般通則 Non-destructive testing -- Penetrant inspection -- General principles
ISO 17636-1	UT試験	溶接部の非破壊試験－放射線透過試験－第1部：フィルムを使用するX線及びγ線技法 Non-destructive testing of welds -- Radiographic testing -- Part 1: X- and gamma-ray techniques with film
ISO 17639	マクロ試験	金属材料溶接部の破壊試験－溶接部のマクロ試験及びミクロ試験 Destructive tests on welds in metallic materials -- Macroscopic and microscopic examination of welds
ISO 5817	マクロ試験の判定基準	溶接－鋼、ニッケル、チタン及びこれらの合金のアーク融接継手(ビーム溶接を除く)－不完全部の品質水準 Welding -- Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) -- Quality levels for imperfections
ISO 4136	引張試験	金属材料溶接部の破壊試験－引張試験 Destructive tests on welds in metallic materials -- Transverse tensile test
ISO 5173	曲げ試験	金属材料溶接部の破壊試験－曲げ試験 Destructive tests on welds in metallic materials -- Bend tests
ISO 9015-1	硬さ試験	金属材料溶接部の破壊試験－硬さ試験方法－第1部：アーク溶接継手の硬さ試験 Destructive tests on welds in metallic materials -- Hardness testing -- Part 1: Hardness test on arc welded joints



JFE テクノリサーチ 株式会社

<https://www.jfe-tec.co.jp>

☎ 0120-643-777

Copyright ©2020 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
 本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。