

JFE テクノリサーチ 株式会社

http://www.jfe-tec.co.jp

"ものづくり"のベストパートナー

JFEテクノリサーチは、分析・評価、調査および、 材料試験の受託会社です。

モビリティーパーツ評価センターの受託増強

自動車用製品の耐久評価試験 技術開発・設備増強

振動試験と応力測定(非接触)



ご要望に沿った条件で振動試験を実施と、赤外線カメラを用いた応力測定を承ります。





■試験機仕様

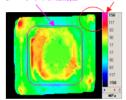
・加振力:24kN 垂直 複合 ・加振力:40kN 垂直/水平 複合

■試験機仕様

・加振力:16kN 垂直 複合 ・加振力:24kN 垂直/水平 複合

·加振力:40kN 垂直 複合

バッテリケースの凹凸部 ボルトの周囲



振動試験を実施中、高性能な 赤外線カメラを用いて、 応力集中箇所または疲労箇所を 特定することができます。

複合サイクル腐食試験(CCT)



噴霧・乾燥・湿潤・浸漬・低温の 組み合わせ腐食試験を実施いたします。

■条件範囲

- ·乾燥 20~70°C (±1°C)
- ·湿潤 40~70℃ (±1℃)
- · 浸漬 (室温+10)~60℃ (±1℃)
- ·低温 -20~20℃ (±1℃)



残留応力測定 ストレスクイッカー®



残留応力測定をオンサイトで実施いたします。

- ■非切断・短時間で測定が可能です。
- ■測定したい場所をピンポイントで測定可能です。

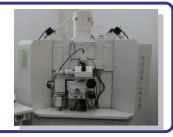


SEM/EPMAによる部品・部材の破損・損傷解析



各種評価試験後の不具合原因調査を行います。

部品や部材の破損・損傷解析を行い、原因の推定と対策 に対するアドバイスを致します。



Copyright ©2016-2017 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。

お問合せ先



JFE テクノリサーチ 株式会社

http://www.jfe-tec.co.jp

