



自動車用鋼板の適合性評価試験

各自動車メーカーのための様々な評価試験を行ないます。

当社は自動車用鋼板の適合性評価試験として、機械特性、成形性、めっき特性、表面特性、化成処理性、塗装性、密着性、耐食性、溶接性、副資材適合性など総合的な受託調査をお引き受けいたします。

対応可能な評価対象

- 板厚 : 0.6mm～2.6mm程度まで
 種別 : 冷延鋼板、熱延鋼板、亜鉛めっき鋼板など
 強度 : 軟鋼～1180MPa級ハイテン程度まで

対応可能な評価項目

評価項目	評価内容	ポイント
鋼板特性 機械特性 金属組織 化学成分 成形性	引張試験、S-Sカーブ、疲労試験、時効特性評価、高速変形特性、n値測定、r値測定、硬度試験 金属組織観察(フェライト組織、カーバイド組織)、偏析観察、介在物観察、鋼板化学成分、成形試験(深絞り試験、張出し試験、穴広げ試験、FLD試験)	JIS、ASTMに準拠した試験に対応可能です。
めっき特性	めっき付着量測定、合金化率(Fe%、Al%)、めっき相構造観察、めっき相比率測定(Z/D比)、パウダリング特性試験	高加工部位の内外板(ドア、サイドパネル等)に求められる各種特性を評価いたします。
表面特性	表面粗さ測定(Ra、Wa他)、摺動特性評価	
化成処理性	原板調査(脱脂性、GDS分析)、化成付着量測定、化成結晶SEM観察、面比測定、化成皮膜重量曲線作成	個々の原板特性、化成処理、塗装性、密着性および耐食性を調査することに加えて、これらを系統的に評価することが可能です。
塗装性	電磁膜厚測定、断面膜厚測定	
密着性・耐食性	初期密着試験、SDT試験、耐水二次密着試験、耐湿二次密着試験、SST、CCT、耐チップング試験	
溶接性	スポット溶接試験(適正溶接電流範囲測定、継ぎ手強度試験、継ぎ手疲労試験、連続打点試験)、アーク溶接試験(継ぎ手強度試験、継ぎ手疲労試験)	素材および溶接特性を包括的に取り扱う、総合的な評価が可能です。
副資材適合性	せん断引張試験、T字剥離試験、流動性試験、耐久性試験	素材および接着性を包括的に取り扱う、総合的な評価が可能です。



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

☎ 0120-643-777

Copyright ©2013 - 2020 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
 本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。