



アルミニウム合金板の成形性評価試験

アルミニウム合金板について、鋼板と同様に成形性を評価いたします。

特徴

アルミニウム合金板について、通常の引張試験のほかに、円筒深絞り試験での限界絞り比(LDR)や、スクライブド・サークルを使用する液圧バルジ試験による成形限界線図(FLD)をご提供いたします。

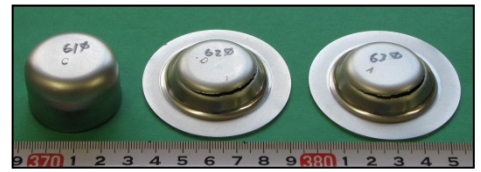
円筒深絞り試験(LDR)



● 主な仕様

板厚範囲	0.3~2.0mm
仕様	パンチ径：33.0mm φ (肩R 5mm) ダイス径：35.0~39.0mm φ (肩R 5mm) ブランクホルド圧：1~2ton

● 試験結果例



t=1mm、パンチ：33mm-5R、ダイス：35.4mm-5R、
BHF: 1ton、潤滑：市販潤滑油

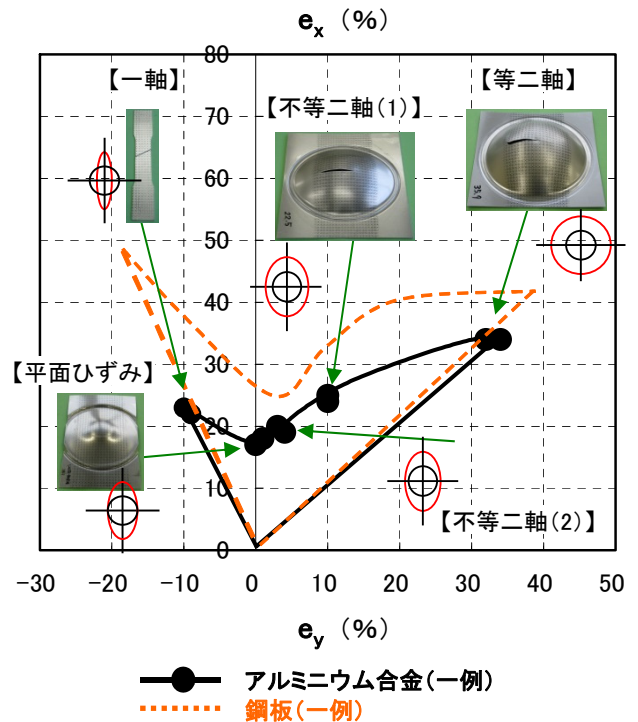
成形限界線図(FLD)測定試験



● 主な仕様

板厚範囲	0.3~2.0mm
スクライブド サークル径	6mm φ、6.35mm (1/4inch) φ
変形様式 (標準系)	(1) 等二軸変形 (2) 不等二軸変形(パターン1) (3) 不等二軸変形(パターン2) (4) 平面ひずみ変形 (5) 一軸変形

● 試験結果例



JFE テクノリサーチ 株式会社

<http://www.jfe-tec.co.jp>

0120-643-777

Copyright ©2013 JFE Techno-Research Corporation. All Rights Reserved.
本資料の無断複製・転載・webサイトへのアップロード等はおやめ下さい。